

Bodycote NEWS



Onsdag den 7/11

- KI 10.30 Kolsterising
- KI 11.15 Corr-I-Dur®
- KI 13.00 Ytbehandling av al.
- KI 13.45 Ytbehandling av stål

Torsdag den 8/11

- Corr-I-Dur®
- Ytbehandling av al.
- Ytbehandling av stål
- Kolsterising

Om Ni önskar entrébiljetter till mässan så kontakta Er säljare hos oss och ange det önskade antalet biljetter så kommer dessa att sändas direkt till Er.

Väl mött i Monter B06:38!

visioner
blir
verklighet

**Elmia
Subcontractor**

NORRA EUROPAS LEDANDE UNDERLEVERANTÖRSMÄSSA

Bodycotes succé på Elmia Subcontractor mässan fortsätter också i år!

Ta tillfället i akt att även i år ställa frågor till våra experter inom yt- och värmebehandling. Vi kommer att finnas på plats i Jönköping den 6-9 november i Monter B06:38. I år kommer dessutom Bodycote S3P-grupp att ställa ut tillsammans med oss. S3P-gruppen är inriktad på härdning av rostfria material.

Den här gången kommer vi att genomföra de uppskattade mikroseminarierna, som kommer att äga rum i en konferenssal på mässan under onsdagen och torsdagen. De processer som vi kommer att berätta mera om är;

- **Corr-I-Dur® och Corr-I-Dur P®**
- Härdning med korrosionsskydd
- **Kolsterising**
- Unik metod för härdning av rostfria material
- **Ytbehandling av aluminium**
- Anodisering, CompCote, Ytox, Tufam, Passivering och Kromatering
- **Ytbehandling av stål**
- Kemisk förnickling, Nedox och K-Tech

Seminarierna pågår mellan 25-45 minuter.

Senast den 29 oktober vill vi ha Er anmälan då antalet platser är begränsat. Glöm inte att ange personnamn, företagsnamn och vilket eller vilka av mikroseminarierna som Ni önskar delta i. Vid många anmälningar kan vi utöka antalet seminarier.

Anmälan skall ske till marknad.sverige@bodycote.com

Ni kommer få en bekräftelse via e-post och namnet på det konferensrum där seminariet genomförs.

I människans tjänst

Bodycote Ytbehandling AB har under många år Nedox-behandlat en nippelkropp för Cejn AB i Skövde.

Den ingår som en del i deras högtryckskopplingar och sitter normalt monterad på hydrauliska pumpar och verktyg för krävande applikationer i tuff utomhusmiljö. Kopplingen är utsatt för ett mycket högt tryck och har förutom krav på skydd mot korrosion även höga krav vad gäller låg friktion, torrsmörjning och en slitagebeständig yta. Utöver själva nippelkroppen, Nedox-behandlas också de två stift som glider i spåren på kopplingen för att säkerställa funktionen. Detaljerna tillverkas med skärande bearbetning, härdas och Nedox-behandlas av Bodycote Ytbehandling i Katrineholm.

Vi förmedlar kunskap för kundens bästa!

Bodycote Ytbehandling AB skall vara den naturliga partnern.



Hos Bodycote hör god kundservice till vardagen!

Bodycote Värmebehandling har låtit utveckla ett enkelt leveransaviseringssystem. Systemet ger dig och dina kollegor en bättre leveransöverblick för alla era beställningar hos oss. Denna översikt över leveranssituationen kring era ordrar sänds till dig varje dag vid ett av dig valt klockslag per e-post.

Vår nyutvecklade tjänst kan hålla dig uppdaterad via e-post och vid ett bestämt klockslag. Du bestämmer själv vid vilken tidpunkt per dag du vill ha informationen. Systemet är inte begränsat till en mottagare utan flera personer hos er kan få informationen.

Du kan t.ex. se;

- Ert beställningsnummer, artikelnamn och detaljnummer, etc.
- Vår kontaktperson – om det finns frågor
- Orderdatum hos Bodycote
- Förväntat leveransdatum
- Indelning av alla era order på våra respektive verkstäder – se var dina beställningar behandlas.

Denna översikt visar dig ankomstdatum, lovat leveransdatum, att godset är godkänt för leverans från oss och när godset är avhämtat av speditör. Den samlade orderstatusen kommer varje dag.

Tjänsten är kostnadsfri så varför inte prova på!

Den kan enkelt aktiveras och deaktiveras. Ta kontakt med den verkstad som du vanligtvis har kontakt med så hjälper de dig att aktivera tjänsten.

Och när ni använt tjänsten en tid så tar vi gärna emot synpunkter på förbättringar av detta system för att utveckla kundservicen ännu mer.



Beställningsnummer		Order datum	levdag	Kunds artnr	Artikelbeskrivning	AG-nummer	Kundens Referens	Vår Referens	Gods leverans färdigt	Gods Levererat	Vikt	Antal
Malmöverkstaden												
Färdigt												
228221189722	2012-07-13	2012-08-15	94264	SNÄCKSKRUV	87 738	000000	000000	000000	2012-07-31 08:27	2012-07-31 08:53	422	2 11
228223189723	2012-07-13	2012-08-15	94264	SNÄCKSKRUV	87 737	000000	000000	000000	2012-07-31 08:26	2012-07-31 08:53	422	2 11
228224189724	2012-07-30	2012-08-09	94264	SNÄCKSKRUV	88 842	000000	000000	000000	2012-08-07 09:01	2012-08-07 09:09	422	2 11
228226189743	2012-07-13	2012-08-15	47283	SNÄCKHJUL	87 727	000000	000000	000000	2012-07-16 09:27	2012-07-30 07:55	867	2 10
228445190470	2012-07-30	2012-08-11	94274	SNÄCKSKRUV	88 045	000000	000000	000000	2012-08-07 09:09		422	2 11
228445190471	2012-07-30	2012-08-10	94274	SNÄCKSKRUV	88 044	000000	000000	000000	2012-08-07 09:00	2012-08-07 09:09	422	2 11
228446190473	2012-07-13	2012-08-15	47283	SNÄCKHJUL	87 726	000000	000000	000000	2012-07-16 08:26	2012-07-30 07:54	867	2 10
228553190490	2012-07-30	2012-08-13	94274	SNÄCKSKRUV	88 047	000000	000000	000000	2012-08-08 08:45		422	2 11
228555190492	2012-07-30	2012-08-12	94264	SNÄCKSKRUV	88 046	000000	000000	000000	2012-08-07 09:11		422	2 11
228556190493	2012-08-03	2012-08-10	94264	SNÄCKSKRUV	88 351	000000	000000	000000	2012-08-09 11:01		422	2 11
228523191344	2012-08-03	2012-08-10	94264	SNÄCKSKRUV	88 350	000000	000000	000000	2012-08-08 09:02		422	2 11
228520191353	2012-08-03	2012-08-10	47283	SNÄCKHJUL	88 349	000000	000000	000000	2012-08-08 07:01		867	2 10
228957191536	2012-08-03	2012-08-10	78905	SNÄCKHJUL	88 347	000000	000000	000000	2012-08-08 08:29		435	1 01
228960191561	2012-08-03	2012-08-10	63008	SNÄCKHJUL	88 348	000000	000000	000000	2012-08-08 08:27		419	1 01
Kommande												
228516-3 196701	2012-08-10	2012-08-17	91890	HÄVARF	89 218	000000	000000	000000			737	1 02
228550190478	2012-07-30	2012-08-30	63008	SNÄCKHJUL	88 031	000000	000000	000000			839	2 10
228956-1 191551	2012-08-08	2012-08-15	94274	SNÄCKSKRUV	88 842	000000	000000	000000			422	2 11
228962-1 191595	2012-08-08	2012-08-15	63008	SNÄCKHJUL	88 843	000000	000000	000000			839	2 10
228972-1 191624	2012-08-08	2012-08-15	94264	SNÄCKSKRUV	88 840	000000	000000	000000			422	2 11
228973-1 191647	2012-08-10	2012-08-14	63008	SNÄCKHJUL	89 217	000000	000000	000000			839	2 10
228976-1 191759	2012-08-08	2012-08-15	94264	SNÄCKSKRUV	88 859	000000	000000	000000			8	4

Ny investering och ny produktionschef hos Bodycote i Värnamo

Ny saltdimkammare för optimal service och kvalitetskontroll. För att vi skall kunna leverera kvalitetsprocesser krävs det att man har erforderlig kontrollutrustning till hands. Därför har Bodycote investerat i en s.k. state-of-the-art saltdimkammare för utveckling och kontroll av korrosionsbeständiga ytor, närmare bestämt den kända Corr-I-Dur® processen som är utvecklad av Bodycote.

För att vara i framkanten när det gäller kundernas krav inom den svenska verkstadsindustrin och kunna dokumentera den levererade kvaliteten så har vi investerat i en ny saltdimkammare. Utrustningen säkrar en enhetlig kvalitet vid leveranser från de två stora nitreringsugnarna med plasma som bl.a. producerar plasmanitrering, gasnitrering samt den kända Corr-I-Dur® processen, som både ger hårda ytor och ett utmärkt korrosionsmotstånd.

Corr-I-Dur® är vanligt förekommande på bl.a. maskinkomponenter och fästelement.

När Bodycote utför en Corr-I-Dur® behandling är det alltid en provstav med i ugnen som efteråt analyseras och testas i laboratoriet för att säkerställa att ämnet erhållit de önskade egenskaperna. Såvida ingenting annat har avtalats med kunderna så används provstaven som referens och kvalitetskontroll för de levererade produkterna. Om kunden önskar en mer omfattande kontroll kan det utföras analyser och kontroller direkt på kundens detaljer och på så sätt säkerställs en kontroll på kundens material.

För att säkra reproducerbarheten på Bodycotes processer skall provstavar alltid undersökas och dokumenteras. För att en säker kontroll skall kunna utföras som förstörande provning så kan inte kontroll utföras på alla kundens detaljer och därför används en provstav som säkrar enhetlighet och reproducerbarhet.

Detta är den primära anledningen till att Bodycote ånyo investerar i en saltdimkammare och tar så mycket resurser i anspråk för att säkra kvaliteten för kunderna.

Ny produktionschef i Värnamo.

Bodycote har fått en ny produktionschef i Värnamo, Luan Zogaj, som efter två års intern utbildning i Angeredsvärkstaden nu är redo för att ge Värnamoverkstaden ett lyft och utveckla kvalitet och service till våra många kunder i området. Vi har redan noterat en omsättningsökning när det gäller våra primära processer i Värnamo som vakuumhårdning och nitreringsprocesser. Luan är bosatt på orten och vi förväntar oss att han snabbt kommer in i kontakten med våra kunder om service och leveranser. "Ingen uppgift är för liten eller för stor" säger Luan, eftersom vi har ett gott samarbete med de 11 Bodycote verkstäderna i Sverige.

Att vara medlem i en stor familj som Bodycote, säkerställer vår leveransförmåga också vid stora volymer då vi kan ta hjälp av våra kollegers kapacitet.



Ny investering. Saltdimkammaren är tagen i bruk och säkerställer att kvaliteten på kundens detaljer är optimala. Samtidigt är den en viktig bricka i utvecklingen av nya och förbättrade processer från Bodycote.



Kvalitetskontroll. Produktionschef Luan Zogaj kontrollerar att processen förlöper som den skall. Dessutom analyseras alltid en fysisk provstav på laboratoriet.



Bodycote Malmö och alla medarbetare var glada för det stora intresset och deltagandet vid verkstadens 30-årsjubileum.

30-årsjubileum på Bodycote i Malmö

Närmare 100 gäster och Bodycoteanställda hittade vägen till Bodycotes verkstad i Malmö.

Bodycotes hårdverkstad i Malmö firar 30 år i år och bjuder in till Öppet Hus den 6 september.

Bodycote höll en rad mikroseminarier om olika hårdmetoder och riktigt många gäster tog tillfället i akt att delta i dessa seminarier för att få veta vad som händer i värmebehandlingsvärlden. "Flera av gästerna sa att det var ett bra sätt att både få träffa sina kontaktpersoner, se vår hårdverkstad och samtidigt få en uppdatering om olika processer på de fyra olika seminarierna om värmebehandling som vi valt ut för dagen. Detta gör oss självklart stolta att våra kunder och gäster ger oss en sådan positiv feedback", säger platschef Michael Schütt. Det gavs också möjlighet att sinsemellan diskutera om processer vid rundvandringen på verkstaden, innan lunchbuffén dukades upp och avrundade en riktigt bra dag.

Bodycote i Malmö tackar både gäster och anställda för det stora intresset och deltagandet som de visat och vi kommer framöver att inbjuda till liknande arrangemang så att vi tillsammans med våra kunder kan utveckla våra tjänster. Det är i samspråk med våra kunder och leverantörer som goda idéer uppstår, avslutar Michael Schütt.



Bodycote öppnade dörrarna och hade rundvisning i verkstaden. Här är det kvalitetschef Christoffer Gustafsson som berättar om olika hårdprocesser.