

Bodycote NEWS



Seminarier gav deltagarna värdefull information och goda möjligheter att skapa bättre nätverk för framtida problemlösningar och samarbete.



Organisationskommittén, från vänster Sören Wåberg (AGA), Mikael Fällström (Bodycote), Ewa Falkemark (Bodycote), Anders Åström (AGA), Erik Larsson (AGA).

Bodycote fortsätter sin strävan efter den förstklassiga värmebehandlingen

Bodycote och AGA Gas har ännu en gång arrangerat ett lyckosamt värmebehandlingsseminarium, som i år ägde rum i närheten av Stockholm under de två sista dagarna i maj.

Med ett brett utbud av aktuella ämnen på agendan hade detta seminarium – som är det 4:e i ordningen – en särskild inriktning på framtida tillämpningar, nya processer, effektiv energianvändning och IT-lösningar.

Ett flertal internationellt ledande forskare och experter inom värmebehandlingsområdet hade inbjudits att tala på seminariet för att höja deltagarnas kompetens och know-how och för att informera om den senaste utvecklingen inom forskning och tillämpning.

De omkring 150 deltagarna kom från hela Europa, 9 länder var representerade. Deltagarna kunde njuta av konferenshotellens vackra omgivning. De blev också uppdaterade med den senaste informationen och fick fräscha nya idéer och där fanns även tid för diskussioner och nätverksbyggande inom värmebehandling under tvådagarsseminariet.

Organisationskommittén hade än en gång planerat och genomfört en mycket välorganiserad och välbesökt konferens. Vi ser redan nu fram emot det 5:e Bodycote/AGA seminarier år 2014.

Bodycote säkerställer hög slitstyrka

Bodycote Ytbehandling AB har under många år hårdanodiserat detaljer till Trangia AB's campingkök.

Detaljerna tillverkas genom dragpressning i legering AW 5005-H24 som sedan hårdanodiseras av Bodycote. En process som på marknaden kallas Ultralight Hardanodized. Fördelarna med hårdanodiseringen är flera. En viktig parameter är att på grund av den slitstarka beläggningen är köket mycket reptåligt och blir på så vis lättare att diska. Det blir också mer beständigt mot de matvaror som ev. korroderar med aluminium. Dessutom går maten snabbare att värma då hårdanodisering är värmeisolerande och behåller den tillförda värmen bättre än icke ytbehandlad aluminium.

Detta är ju ett talande bevis på att vi förmedlar kunskap och kvalitet för kundens bästa.

Trangia AB's viktigaste produkt är s.k. campingkök (stormkök). Produktionen är omkring 70 000 st. per år. Totalt säljs Trangias produkter i över 25 länder runt om i världen.



Trangia campingkök

Fakta Hårdanodisering:

- Hög slitstyrka
- Mycket bra korrosionsskydd
- Hög hårdhet i skiktet
- Värmeisolerande egenskaper

Grattis Trangia AB

Trangia AB tilldelades det "Stora Aluminiumpriset 2011" i samband med Svenskt Aluminiums årsstämma i Stockholm. Bengt Jonsson, delägare och VD i företaget mottog priset ur handelsminister Ewa Björlings hand.



Bodycote Ytbehandlings försäljningschef Hans Bohman gratulerar Trangia's Bengt Jonsson till Stora Aluminiumpriset 2011.

Bodycote i Malmö firar 30 år med öppet hus

Torsdagen den 6 september 2012, kommer vi att fira Malmöverkstans 30-års jubileum.

Firandet startar kl. 09.00 och sedan följer några mikroseminarier med start kl 09.50. Därpå följer en visning av verkstaden och avslutas med en lunchbuffé fram till kl. 13.30.

Mikro-seminarierna kommer att omfatta:

- **Induktionshårdning**
- **Lödning och Glödning** – olika metoder som kan utföras i våra stora vakuumpugnar
- **Kolsterising** - hårdmetod för rostfria material och ett avslutande pass om
- **Värmebehandling**

Varje presentation kommer att pågå i cirka 20 minuter och därefter kommer det att finnas möjlighet att ställa frågor.

Ni anmäler er via adressen marknad.sverige@bodycote.com

Ange namn på deltagare och företag för att hjälpa oss med planering av mat etc.

Hjärtligt välkomna!

Bodycote Värmebehandling AB

Platschef Michael Schütt ser fram emot att hälsa er välkommen och visa runt på Malmö verkstaden.



Vi vet vad vi levererar!

Sedan några år tillbaka har Bodycote Ytbehandling AB ett av branschens mest kompletta laboratorier när det gäller möjligheter till metallografiska undersökningar.

Vi kan mer noggrant undersöka den exakta skiktjockleken av de skikt som finns på detaljen och även mäta hårdheten i dessa. En annan fördel med utrustningen och provberedningen är att vi samtidigt kan få en uppfattning om eventuella problem med vidhäftning eller andra orsaker som kan leda till problem framöver när det gäller detaljens funktion. Vi har också ett bra bildbehandlingsprogram som är kopplat till utrustningen så att vi tydligt kan presentera resultatet i rapporter till våra kunder om de så önskar.

Vi har även mikroskop där vi utför metallografiska undersökningar, mäter kornstorlek och fördelning av ämnen i materialet. Detta ger oss information som vi vidarebefordrar till våra kunder. Här kan de få kunskap om hur materialet ser ut och rådgivning om vilka åtgärder som behöver vidtas för att undvika framtida reklamationer eller missnöje bland kunderna.

Naturligtvis handlar det här inte bara om utrustning utan ännu viktigare är självklart människorna bakom som klart och koncist skall kunna tolka och förstå det resultat som går att avläsa. Här framstår vår tekniske chef och metallurg Jan Sidén och laboratorieansvarig Robert Pettersson som helt oumbärliga.

Vi förmedlar kunskap för kundens bästa.

Bodycote Ytbehandling AB skall vara den naturliga partnern.



Vårt laboratorium har hjälpt många kunder med en förklaring av problem med detaljerna. Exempel på kemnickelskikt på rostfritt stål.



Robert Pettersson behandlar undersökningsbild på skikt i mikroskopet. Processkontroll är en viktig del av uppgifterna i laboratoriet, och säkerställer hög kvalitet till kunden.

Trepartssamarbete för ökad konkurrenskraft

Sedan flera år tillbaka har Bodycote i Västerås och Sandvik Mining & Construction AB i Köping samarbetat runt värmebehandling av ben till Sandviks borrkronor för gruvindustrin. Detaljerna sätthärdas till stora djup på dess lagerbanor. Detta innebär att detaljerna isoleras mot uppkolning på ca 90 % av dess ytor. Tillsammans har företagen arbetat intensivt på att hitta såväl tekniska som logistiska lösningar i syfte att minimera kostnaderna på produkterna. Efter flera lyckade år utökas nu samarbetet genom att Bodycote har ansvaret för värmebehandlingen av rullarna som sitter monterade längts ut på borrkronorna.



Borrkrona



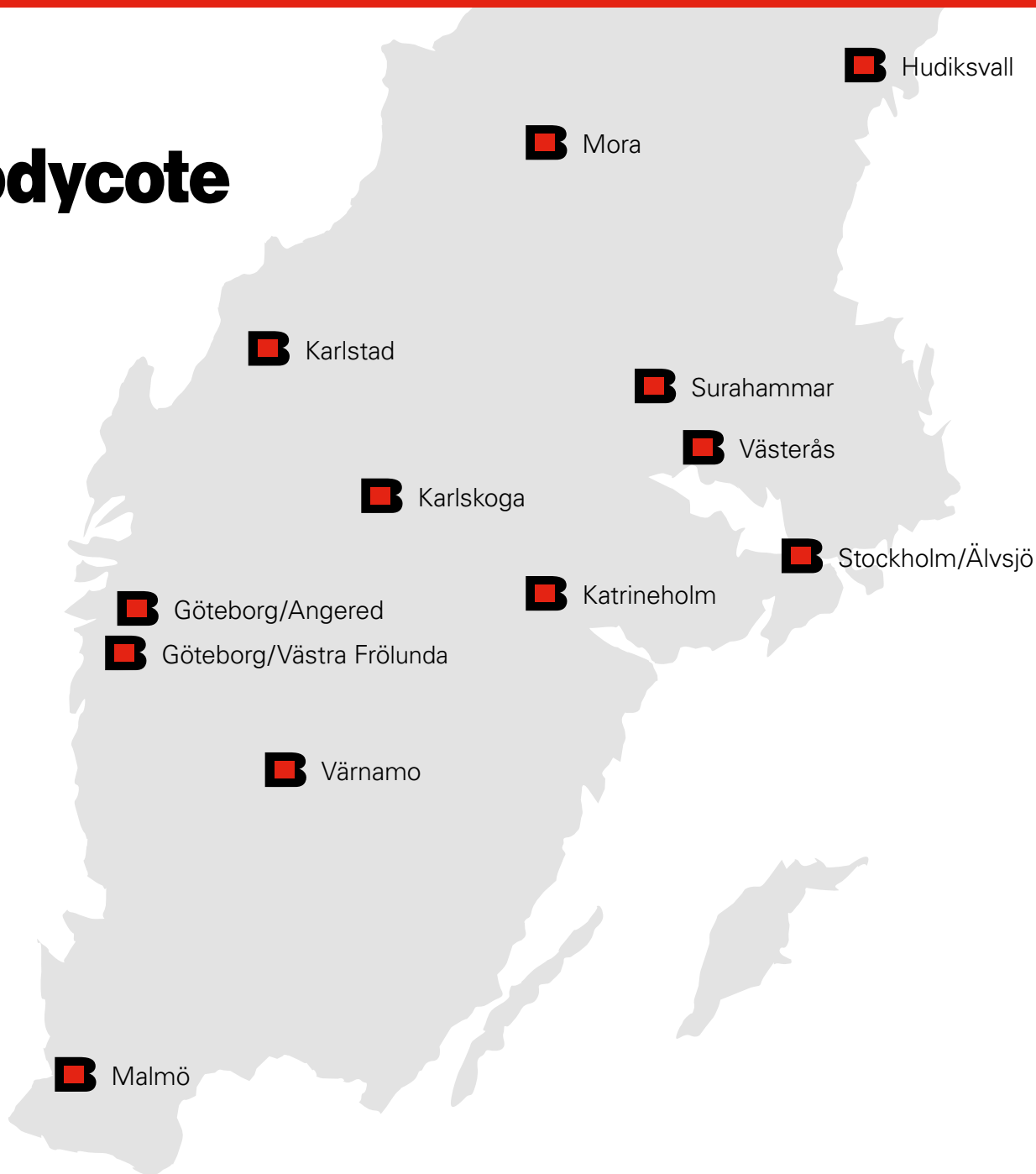
Tomas Klemets (Bodycote), Roger Hedqvist (Sandvik) och Stefan Jansson (Måleriproduktion) ser fram mot ett mångårigt samarbete.

Även dessa produkter kräver isolering mot uppkolning, dock är denna isolering mer avancerad att utföra på ett rationellt sätt. Detta ledde till att Bodycote kontaktade Måleriproduktion AB. Måleriproduktion har också lång erfarenhet av att driva anläggningar hos kund. Diskussioner har förts mellan parterna under hela vintern om hur vi kan hitta en rationell lösning på isoleringen. Detta har lett till att Bodycote stänger sin målningsanläggning och Måleriproduktion har installerat en ny modern anläggning i Bodycotes lokaler som klarar att isolermåla både benen och rullarna. Detta har medfört ytterligare förbättrad kvalitet, logistik och ledtid.

Att använda sig av experter inom olika områden är en förutsättning för att ro sådana här projekt i land. För Bodycote var det en självklarhet att vi kunde koncentrera oss på värmebehandlingen, och ta hjälp av experter till andra uppgifter säger Tomas Klemets, platschef Bodycote.

Roger Hedqvist, logistik- och planeringschef på Sandvik, instämmer och ser fram mot den ökade konkurrenskraft som detta samarbete skall ge dem i deras arbete med att ytterligare öka sina marknadsandelar i världen.

Har du också en uppgift som Bodycote skall hjälpa dig med?



Bodycote's säljorganisation i Sverige står till ert förfogande när det gäller förfrågningar eller teknisk rådgivning. Här följer kontaktuppgifterna;

Värmebehandling



Kari Länkinen

kari.lankinen@bodycote.com
tel: 0706-35 46 03



Anders Larsson

anders.larsson@bodycote.com
tel: 0705-25 86 48



Mats Clarin

mats.clarin@bodycote.com
tel: 0706-76 48 91



Ulf Fritz

ulf.fritz@bodycote.com
tel: 0706-99 59 06

Ytbehandling



Ulf Särman

ulf.sarman@bodycote.com
tel: 0706-29 56 61



Terese Nilsson

terese.nilsson@bodycote.com
tel: 0769-48 48 26



Hans Bohman

hans.bohman@bodycote.com
tel: 0705-43 33 38