

# Bodycote NEWS



Det nya säljteamet samlat. Säljteamet blir kundens första kontakt. Från vänster till höger: Anders Larsson, Ulf Fritz, Hans Bohman, Mats Clarin, Kari Länkinen, Ulf Särman och försäljningschef Arne Pettersson. Vår nye säljare Jörgen Torstensson saknas på bilden.

## En central, gemensam säljorganisation för både yt- och värmebehandling

Nu samlas våra resurser inom Sverige till ett enda säljteam, som skall kunna nå ut till marknaden på ett effektivare sätt med bolagets samlade tjänsteutbud och kompetens. Detta kommer att innebära en ökad service för både befintliga och nya kunder. För att utveckla detta team vidare har Arne Pettersson anställts, som har en lång erfarenhet av både inköp och försäljning. "Det kommer att bli både spännande och intressant att få jobba med ett lagbygge och som gammal lagspelare så vet jag att det krävs tålamod och tro på det man gör. Kundfokus är ledordet och med ökad kundnärvaro så kommer vi att lyfta Bodycotes säljteam och öka vår kundnöjdhet. Med tydligt kundansvar och mandat ihop med en laguppställning som har gett 1+1 = 3 så kommer 2013 att bli ett intressant år."

Nya servicetjänster som redan är igång för att ytterligare öka fokus på bättre kundservice är:

- Bodycotes leveransaviseringstjänst som betyder att våra kunder får en bättre överblick över ineliggande order hos oss. Vilket i sin tur underlättar för deras produktionsplanering.
- En egen kundansvarig person för våra kunder. Detta betyder att de kunder som vill får EN kontaktperson som de kan framföra alla kundrelaterade frågor till om både yt- och värmebehandling.

- En gemensam E-postadress [marknad.sverige@bodycote.com](mailto:marknad.sverige@bodycote.com) till Bodycotes säljgrupp. Vi tar gärna emot era frågor och blir er samarbetspartner!

– Allt detta skapar – som vi ser det – mycket viktiga inslag i vårt framtida förbättringsarbete gällande kundfokus och service.

### INNEHÅLLSFÖRTECKNING:

- 1 En central, gemensam säljorganisation för både yt- och värmebehandling
- 2 Bodycote fokuserar på Skandinavien
- 2 Ny platschef för Bodycote i Karlstad
- 3 Samarbete/Kundcase
- 4 Nyheter

# Bodycote fokuserar på Skandinavien

Bodycote bedriver verksamhet i inte mindre än 26 olika länder. I Sverige finns åtta produktionsenheter inom värmebehandling, belägna i Hudiksvall, Mora, Älvsjö, Västerås, Karlskoga, Angered, Värnamo och Malmö, samt tre inom ytbehandling placerade i Katrineholm, Karlstad och Västra Frölunda.

Från och med årsskiftet tillhör samtliga dessa enheter en nybildad division, vilket innebär att de nordiska frågorna nu får en större uppmärksamhet inom koncernen än tidigare. Vice President/VP för den skandinaviska delen är Kent Abrahamson som ersätter Göran Jonsson som efter hela 25 år i bolaget inleder en ny fas i livet som pensionär.

Kent Abrahamson har tidigare arbetat som VD för Bodycote i Danmark och under de senaste 18 månaderna som försäljningsdirektör för Bodycote Nordic.

”Sverige är en stor marknad för Bodycote och det är fokus på området. Det är vårt ansvar att säkra att vi får fram de processer och det kapacitetsbehov som marknaden efterfrågar och vi kommer än mer att fokusera på detta i framtiden. Vi kommer att samarbeta med våra kunder och dessa kommer att – inom de närmaste månaderna – se de första förbättringsåtgärderna i vårt samarbete.

Bodycote i Sverige har en bred kompetens och duktiga medarbetare som det blir fantastiskt att arbeta tillsammans med” säger Kent Abrahamson.



*Kent Abrahamson är ny Vice President for Bodycote i Skandinavien.*

## Ny platschef för Bodycote i Karlstad



**I oktober 2012 utnämnde Bodycote Ytbehandling Jonas Ström till ny platschef för verkstaden i Karlstad.**

Jonas har en gedigen erfarenhet av verksamheten inom Bodycote, där han började 2006, efter att ha avlagt en kandidatexamen inom ämnet miljö. De senaste tre åren har Jonas arbetat som kvalitets- och miljöchef inom Bodycote Ytbehandling och i oktober tackade han ja till den nya utnämningen som platschef i Karlstad. Jonas är i full gång med jobbet och de nya utmaningarna med att ge verkstaden ett lyft inom LEAN-arbetet, kvalitet samt ökat fokus på flexibilitet och service till många kunder i området. Jonas är bosatt strax utanför Karlstad med sin familj och är aktiv på sin fritid med att cykla och spela golf.

Jonas ser fram emot ett ökat samarbete med våra kunder och att utveckla Karlstadverkstaden ytterligare.

*Platschef för Karlstadverkstaden, Jonas Ström*

# Tubex ligger i framkanten och använder Corr-I-Dur®

För många år sedan påbörjades arbetet med att ersätta kromade kolvstänger med Corr-I Dur® på Tubex AB av Bodycote. Det visade sig att man under processen från idé till produkt var tvungen att göra vissa Anpassningar för att säkerställa den kvalitet som Tubex alltid levererar. Tack vare den höga kompetensen inom både Tubex och Bodycote så kunde dessa tekniska frågor klaras ut och resultatet blev en innovativ lösning med betydligt nöjdare slutkunder som följd.

Idag är Corr-I-Dur® en etablerad metod och används på många andra hydraulikkomponenter såsom exempelvis cylindrar, ventilblock m m.

Även när det gäller andra applikationer som till exempel växelsbytare, bromskolvar, ledbultar så har Bodycotes processer Corr-I-Dur® eller Corr-I-Dur® P visat sig framgångsrika och är miljövänliga metoder.

För att möta kundernas krav på ny design och förbättrad prestanda så pågår hela tiden ett utvecklingsarbete med processerna.



*Tubex AB använder Corr-I-Dur® på många hydraulikkomponenter.*

## Corr-I-Dur egenskaper:

- Korrosionsmotstånd.
- Snygg svart/grå yta.
- Liten eller ingen påverkan av form- och måttförändringar.
- Slag- och slitstark yta
- Korta ledtider
- Corr-I-Dur® processen är stabil oavsett geometri.

## Koenigsegg har höga krav!

Från 0-300 km/timmen går på 21,19 sekunder. Då är kraven på ytbehandling extrema. Fråga biltillverkaren Koenigsegg, som är en av våra samarbetspartners. Koenigsegg har valt ett flertal av Bodycotes metoder för ytbehandling för interiöra och exteriöra detaljer i sina sportbilar. Oftast för att ge detaljer maximal slitstyrka och exklusiv ytdesign med racingkänsla. Vi utför en del olika processer bl.a. anodisering, glansanodisering, Comp-Cote®, Ytox® hårdanodisering samt Nedox® på detaljer konstruerade av Koenigsegg.

Ytbehandling från Bodycote – ett riktigt glänsande resultat.



## Hårdanodisering – Tufram för tuffa applikationer

Tufram® används på detaljer tillverkade i aluminium, som ger mycket slitstarka och tåliga egenskaper. Detaljen på bilden är en del i ett winsch-system som skall vara monterat i havsnära miljö och klara alla de påfrestningar och ha den hållfasthet som användandet kräver. Detaljerna tillverkas i legering 6082T6 och hårdanodiseras med 50µm samt eftertätas med en speciell process för att maximera korrosionsskyddet. Tack vare skiktens jämna skiktuppbyggnad och jämnhet så klarar vi alla de snäva och tuffa toleranser detaljerna kräver.

# Nyheter

## TECH 100

### ■ **Bodycote introducerar ytbeläggningen Tech 100 i Sverige**

Tech 100 är en polymerbeläggning med egenskaper liknande flourplasters men med väsentligt bättre mekaniska egenskaper. Beläggningen går att applicera på alla typer av metaller och ger utomordentligt skydd mot korrosion och tål de allra flesta kemikalier. Ytan har även låg friktion och ger goda släppegenskaper. Tech 100 ger miljöfördelar, är livsmedelsgodkänt och klarar höga användningstemperaturer. Kontakta oss så kan vi berätta hur Tech 100 kan användas i din applikation.

## VÄRMEBEHANDLING

### ■ **Bodycote introducerar värmebehandling LPC i Sverige**

LPC = Lågtrycksinkolningsprocess. För detaljer med komplicerade geometrier och klena och bottenade håll. Mindre miljöpåverkan. LPC = Low Pressure Carburizing.

## NY FABRIK

### ■ **Bodycote S3P Group etablerar ny fabrik i Vellinge**

Bodycote S3P Group satsar vidare på den nordiska marknaden genom att öppna en produktionsenhet för kolsterising i Vellinge, inte långt från Malmö, i södra Sverige.

## Händelser/Mässor 2013

- Seminarier
  - × Norrlandskusten vecka 16
    - Värnamo
    - Skövde
    - Göteborg
    - Lund
- Elmia Subcontractor  
Vecka 46
- Intresse?  
Kontakta oss ►

## Kontakta oss

Frågor eller mer information

Bodycote  
Spadegatan 23  
Box 124  
424 65 Angered

Tel: +46 (31) 332 19 00  
marknad.sverige@bodycote.com  
www.bodycote.se