

Säkerhet och miljö ger kunderna mervärde

Bodycote sätter säkerhet i första rummet. Genom att vi alla är engagerade i säkerhetsarbetet, tar vi också ansvar för att produktionen fungerar så att vi kan leverera dina produkter med hög kvalitet och i tid. En säker arbetsmiljö säkrar dessutom varje medarbetares hälsa och vi behåller kompetensen i företaget.

Sedan flera år tillbaka jobbar vi aktivt med SHE (Safety, Health and Environment). Det innebär att vi arbetar systematiskt med säkerhet, hälsa och miljö – både i vår egen arbetsmiljö och i vidare mening allas vår miljö. Arbetet genomförs i alla led, från ledningen till varje medarbetare. Även när vi själva anlitar entreprenörer ställer vi krav på deras säkerhetsarbete.

Det är viktigt att de som till exempel servar våra ugnar arbetar på ett säkert sätt – det påverkar i slutändan vår möjlighet att leverera det du beställt vid den tidpunkt du förväntar dig.

Kraven från kunder och myndigheter driver på utvecklingen av våra processer till att bli mer miljövänliga. Ett exempel är Corr-I-Dur® som erbjuder ett bra alternativ till traditionellt hårdkromade komponenter. Arbetsmiljön vinner på att vi kan undvika giftigt krom i luften. Samtidigt kan vi erbjuda dig ett naturligt steg i ditt företags miljöarbete - självklart utan att tumma på materialegenskaperna!

**TEAM BODYCOTE**

ANNETTE PFEIFER ÄR SHE MANAGER för Bodycotes region Nordic. Två gånger i månaden samlas medarbetarna runt SHE-tavlan. Förslag, iakttagelser, händelser och idéer om säkerhet, hälsa och miljö diskuteras. Bild till höger: Thomas Grivander, Johan Lundin, Annette Pfeifer och Mikael Andersson.

I DETTA NUMMER:

- 02 SAMARBETE**
Kundanpassade lösningar
- 03 SAMARBETE**
Kontinuerlig utveckling
- 04 AKTUELLT**
Ytbehandling



Kundanpassade lösningar

PMC Hydraulics är ledande inom hydraulik i Norden. Företaget tillhandahåller kundanpassade lösningar till framförallt OEM-kunder.

Ambitionen är att få komma in i ett tidigt skede för att kunna bidra till utvecklingen av de färdiga produkterna.

– Vår uppgift är att hjälpa våra kunder att få till en så bra produkt som möjligt och på så sätt öka kundens konkurrenskraft på deras respektive marknad, säger Thomas Dahl, produktansvarig och säljare på PMC Hydraulics. Att hitta en optimal kombination utifrån pris, vikt, funktion, installationskrav och med bästa prestanda.

I många fall är det väsentligt att få ner dimensionerna på hydraulkomponenter och systemlösningar, speciellt speciellt på fordon.

Thomas berättar om PMC hydraulics patenterade cyclontank som kraftigt kan reducera storleken på hydraultankar tack vare att luften forceras ut ur hydraulvätskan. En annan specialkompetens är kundanpassade ventilblock.

– Våra ventilblock i stål ytbehandlas standardmässigt med Corr-I-Dur®. Tidigare gulkromaterades de, men vi sökte alternativ och det var i samband med det som vi inledde vårt samarbete med Bodycote.

Corr-I-Dur® ger en reptålig yta, vilket är av stor vikt, då många blockytor är tätningssytor. En repa kan medföra ett läckage och det är inte acceptabelt. Sedan vi började ytbehandla med Corr-I-Dur® har antalet reklamationer på grund av skadade tätningssytor minskat betydligt.

”Sedan vi började ytbehandla med Corr-I-Dur® har antalet reklamationer på grund av skadade tätningssytor minskat betydligt.”

– Samarbetet med Bodycote har fungerat bra. Vi har fått det vi vill ha, och det har inte varit några störningar, säger Thomas. Dessutom finns det alltid teknisk kompetens vid eventuella frågor.



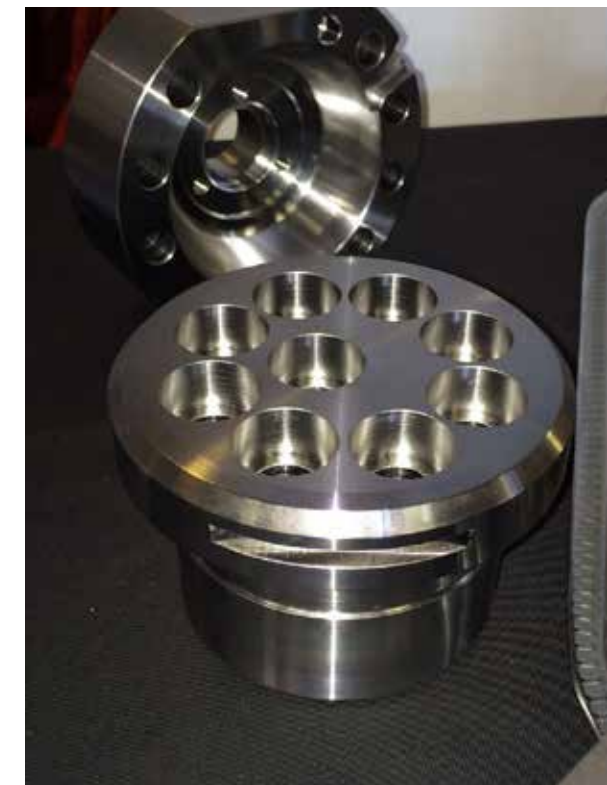
CYLINDER Detaljbild från PMC.



BODYCOTE VÄRNAMO Kundansvarig säljare för PMC Kari Länkinen och platschef Luan Zogaj.



GOD SERVICE Clas Ohlson och Linda Marie Fordal är nöjda med den service Bodycote ger.



Kontinuerlig utveckling

Svartviks Svarvteknik AB är ett familjeföretag beläget i Kvissleby, 1,2 mil söder om Sundsvall. De är kända för att leverera en jämn och hög kvalitet.

Metall-legoverkstaden svarar och fräser detaljer enligt kundens önskemål. Från en styck upp till serietillverkning i en modern maskinpark bestående av CNC-maskiner. Kunderna finns inom entreprenad, skogs- livsmedels- och hjälpmedelsindustrin.

Linda Marie Fordal kallar sig hellre daglig ledare än VD. Hon sköter kontakten med kunder och leverantörer medan maken och övriga medarbetare omvandlar kundernas önskemål till funktionella detaljer. Linda Marie talar gärna om medarbetarnas yrkesstolthet:

– De stärker sin kompetens hela tiden. Det händer så mycket i branschen så vi måste utveckla och utbilda oss kontinuerligt. Vi är stolta över vårt yrke och vi förstår att vi aldrig blir fullärda.

Sedan några år tillbaka samarbetar Svartviks Svarvteknik med Bodycote. Genom att få ta del av nya behandlingstekniker kan Linda Marie erbjuda dem vidare till sina kunder.

– En av våra större kunder är till exempel väldigt nöjd med Corr-I-Dur®. Jag arbetar aktivt med att få fler intresserade av metoden som fungerar jättebra. Den ger ett bra skydd och är dessutom ren. Man blir inte smutsig när man jobbar med detaljerna vilket är en fördel när de skall monteras.

”Vi får snabba besked, de svarar alltid och är det något akut så fixar de det.”

Om samarbetet med Bodycote säger Linda Marie:

– De ger toppenservice! Vi får snabba besked, de svarar alltid och är det något akut så fixar de det. Där finns inga långa beslutsvägar, de känns nära.

AKTUELLT

YTBEHANDLING

Bodycote ytbehandlar byggsidan

Många av våra kunder har upptäckt nya sätt att använda våra tjänster. Sedan en tid tillbaka har efterfrågan på aluminium i fasadytor och byggdetaljer ökat markant.

Vi utför en ytbehandling med UV-beständig anodisering som kan färgas in i olika kulörer. Från ljus Champagne till svart där Amber och Champagne är populära val för tillfället.

Vår produktionslinje i Frölunda kommer till sin rätt i processen. Där kan vi utföra ytbehandlingar på detaljer upp till 6000x1250 x400 millimeter. Kontakta gärna Ulf Särman eller någon annan i säljteamet för att diskutera vad UV-beständig anodisering kan göra för att utveckla dina produkter.



Bodycote



HÄNDELSER & MÄSSOR 2015

SEMINARIER/MINIMÄSSOR

- Moss/Kristiansand, februari
- Sub Sea Valley Oslo 15–16 april
- Affärsracet Anderstorp 27–28 Maj
- Skellefteå/Luleå, juni
- Lund, september
- Göteborg, oktober
- Sandviken, oktober
- ELMIA Jönköping, november
- Borlänge, november

KONTAKTA OSS

För frågor eller mer information:

Bodycote
Spadegatan 23
Box 124
SE-424 65 Angered

+46 31 332 19 00
sales.sverige@bodycote.com
www.optimerar.se

