

Tenifer®

Tenifer® + QPQ bezeichnet das klassische Salzbadnitrocarburieren und ist eine Variante des thermochemischen Randschichtverfahrens "Nitrocarburieren".

Wie beim Nitrocarburieren im Gas oder Plasma wird die Verschleißfestigkeit und Dauerfestigkeit der Bauteile erhöht.

Das QPQ - Verfahren (Quench - Polish -Quench) erzeugt zusätzlich eine Korrosionsbeständigkeit an der Bauteiloberfläche, durch die Kombination Tenifer® + Polieren der Bauteile + Oxidation. Die Behandlungstemperatur für Nitrocarburieren in Salzschnmelzen liegt bei 580°C.

Tenifer®: eingetragenes Warenzeichen der Houghton Dufferrit GmbH

Vorteile:

- Verbesserung der Reib- und Gleiteigenschaften
- Hohe Verschleißfestigkeit bei Abrasion und Adhäsion
- gute Dauerfestigkeit
- geringe Maß- und Formänderung
- geeignet für verzugsgefährdete Teile

Anwendungen:

- Antriebsteile • Präzisionsteile • Kurbelwellen • Werkzeuge • Sicherheitsbauteile im Automobilbereich

Werkstoffe: alle Stähle und Gusseisen



Bodycote Varmebehandling A/S

Sjælland · Herlev Hovedgade 15A · DK-2730 Herlev · Tel: +45 70 150 600 · Fax: +45 70 150 900

Fyn · Industribuen 16-18 · DK-5592 Ejby · Tel: +45 6446 1810 · Fax: +45 6446 1891

Jylland · c/o Triscan a/s · Varemødtagelsen · Engmarken 11 · DK-8220 Brabrand

Tyskland · c/o Paasch GmbH & Co. KG, Fehmarnstrasse 7-9, D-24782 Büdelsdorf, Mob. +49 (0) 170-796 35 16

Bodycote Varmebehandling A/S is part of the Bodycote Thermal Processing Group