

Prozesse, Anlagen- Ofenmaße

Prozess	Größte Dimension – LxBxH [mm]	Anzahl
Vakuumhärten/ -löten	1200 x 800 x 800 Ø 1500 x 1500	14
Anlassen	1490 x 890 x 1100	10
Vakuum Anlassen	1000 x 600 x 600	6
Vergüten	1200 x 700 x 950 mm	12
Einsatzhärten in Gas, Karbonitrieren	1200 x 700 x 950 mm	12
Tenifer – QPQ	Ø 600 x 1300 mm	3
Gasnitrierung	Ø 1300 x 2500 mm	6
Nitrokarburierung: NITROX [®] , NITROX ^{PLUS®}	Ø 1000 x 1700 mm 1000 x 1000 x 1875 mm (diagonal 2125 mm)	2
Glühen, diverse Öfen Prozess-Steuerung in Schutzgas Auch für Aluminium	2700 x 1600 x 1600 mm 1000 x 1000 x 1875 mm (diagonal 2125 mm) 1170 x 860 x 1200 mm	10
Kryogenbehandlung	1200 x 800 x 800 mm	3
Induktionshärten	HF, vom Kleinteil bis zur Welle	2
Labor	Materialanalyse Spektralanalyse Metallmikroskop (1000fache Vergrößerung). Micro Vickers. Schleif-Poliermöglichkeit	2

Bodycote Varmebehandling A/S

Sjælland · Herlev Hovedgade 15A · DK-2730 Herlev · Tel: +45 70 150 600 · Fax: +45 70 150 900

Fyn · Industribuen 16-18 · DK-5592 Ejby · Tel: +45 6446 1810 · Fax: +45 6446 1891

Jylland · c/o Triscan a/s · Varemødtagelsen · Engmarken 11 · DK-8220 Brabrand

Tyskland · c/o Paasch GmbH & Co. KG, Fehmarnstrasse 7-9, D-24782 Büdelsdorf, Mob. +49 (0) 170-796 35 16

Bodycote Varmebehandling A/S is part of the Bodycote Thermal Processing Group