

Löten unter Vakuum

Das Löten unter Vakuum ist die technische anspruchsvollste und zugleich sicherste und reinste Form des Lötens. Dieses Verfahren wird dort eingesetzt, wo es besonders auf dichte Verbindungen ankommt und viele Werkstücke verlötet werden sollen. Mit dem Vakuumlöten können sowohl sehr unterschiedliche Materialien miteinander verbunden und gleichzeitig gehärtet werden.

Fakten:

Das Löten unter Vakuum mit verschiedenen Verfahren erfolgen, z.B.

- Metallisch blanke Werkstücke nach dem Löten
- Löten und Härten in einem Prozess
- Keine Flussmittelreaktionen auf der Oberfläche
- Hohe Maßhaltigkeit bei gleichmäßiger Erwärmung
- Löten von Werkstücken mit unterschiedlicher Materialdicke
- Hoher Auslastungsgrad des Ofens
- Kein Werkstückversatz während des Lötens

